

Dream Drills **Aktion 2023**

VHM-Hochleistungs-Spiralbohrer

die Vielfalt ist beeindruckend

die Qualität ist überzeugend

der Preis ist sensationell



Industrie-Werkzeuge Stephan



STAHL INOX ALU



Angebot speziell für Gewerbe, Handwerk, Handel und Industrie Preise in EURO, zzgl. MwSt.

DREAM DRILLS UNIVERSAL

- mit und ohne Innenkühlung
- mit und ohne Weldon
- mit Zwischengrößen
- TiAlN-Futura-beschichtet

Vom Durchmesser 1,0 (bzw. 3,0) bis 12,0mm sind alle Bohrer in 0,1mm Abstufung lieferbar

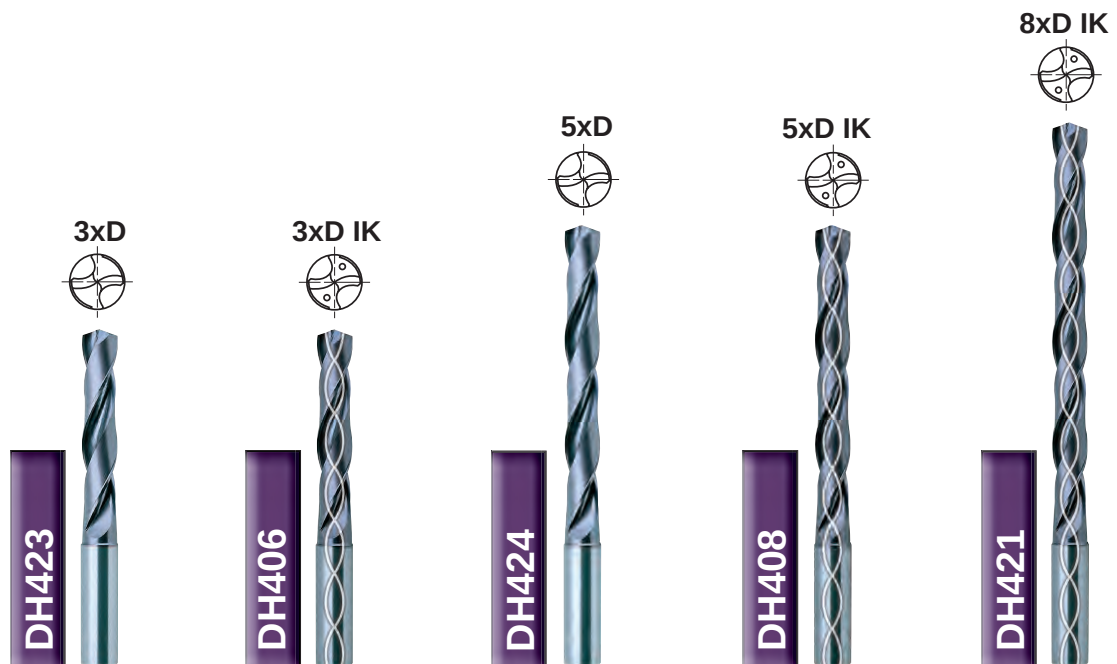
Zum wirtschaftlichen Bohren von Stahl allgemein, Stahlguß, Hart- und Temperguß, Nichteisen-Leichtmetallen, abrasiven Kunststoffen.
Selbstzentrierend
Exzellente Positionierbarkeit

- Zentrierbohrung wird nicht benötigt
- Keine Führungsbuchse notwendig
- Gute Spanabfuhr und leistungsfähiges Bohren



◎:Hervorragend ○:Gut

Baustahl, C-Stahl	legierter Stahl	angelassener Stahl	Guss	rostfreier Stahl
~HB225	HB225~325	HRC30~45		
○	◎	◎	○	○



Glatt Weldon**	DH423 DH443	DH406* DH446	DH424 DH444	DH408* DH448	DH421 -
1,0 - 2,9mm	-	-	€ 16,76	€ 27,11	-
3,0 - 6,0mm	€ 16,24	€ 23,43	€ 20,75	€ 30,04	€ 59,26
6,1 - 8,0mm	€ 18,63	€ 31,82	€ 22,36	€ 33,20	€ 64,50
8,1 - 10,0mm	€ 23,78	€ 35,61	€ 28,80	€ 39,53	€ 88,33
10,1 - 12,0mm	€ 31,57	€ 51,03	€ 40,32	€ 55,54	€ 117,22
12,1 - 14,0mm	€ 49,27	€ 71,31	€ 55,97	€ 78,93	€ 143,20
14,1 - 16,0mm	€ 60,47	€ 89,85	€ 70,50	€ 104,32	-
16,1 - 18,0mm	€ 81,72	€ 147,52	€ 93,09	€ 156,04	-
18,1 - 20,0mm	€ 100,48	€ 161,20	€ 116,75	€ 178,63	-

*Vom Durchmesser 1,0 (bzw. 3,0) bis 12,0mm sind alle Bohrer in 0,1mm Abstufung lieferbar. Nur für Serien DH406/DH408 sind Zwischengrößen ab 12,1 bis 19,9mm in 0,1mm Abstufung lieferbar.

**Weldon ab Ø 3mm verfügbar. Erhältliche Standardabmessungen siehe Bohren Katalog. Für Artikel welche nicht im Katalog aufgeführt sind, fallen weitere Kosten an. (Preis auf Anfrage)

DREAM DRILLS INOX

- mit Innenkühlung
- mit und ohne Weldon
- TiAlN-Futura-beschichtet

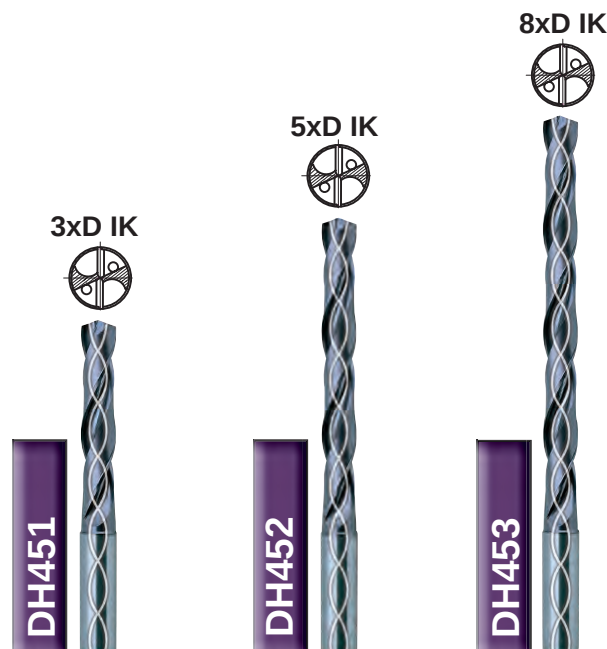
Vom Durchmesser 1,0 (bzw. 3,0) bis
12,0mm sind alle Bohrer in 0,1mm
Abstufung lieferbar

Die Bohrer haben eine besondere Nutenform, die sich besonders zur Bearbeitung von rostfreiem Stahl eignet.
Ausgezeichnete Entspannung wegen der besseren Oberflächenqualität
Vorzügliche Zentrierung und Spanbruch durch die R-Ausspitzung
Modifizierte TiAlN-Beschichtung verbessert die Oberflächengüte der Bohrung und verlängert die Lebensdauer der Bohrer.



◎:Hervorragend ○:Gut

Baustahl, C-Stahl	legierter Stahl	angelassener Stahl	Guss	rostfreier Stahl	Titan	Baustahl
~HB225	HB225~325	HRc30~45				
◎	◎	○	○	◎	○	○



Glatt Weldon**	DH451 DH651	DH452 DH652	DH453 -
1,0 - 2,9mm	-	€ 32,98	-
3,0 - 6,0mm	€ 28,50	€ 36,54	€ 72,08
6,1 - 8,0mm	€ 38,70	€ 40,37	€ 82,18
8,1 - 10,0mm	€ 43,31	€ 48,07	€ 112,56
10,1 - 12,0mm	€ 62,06	€ 67,55	€ 149,36
12,1 - 14,0mm	€ 86,73	€ 95,99	€ 182,47
14,1 - 16,0mm	€ 109,28	€ 126,87	-
16,1 - 18,0mm	€ 179,42	€ 189,77	-
18,1 - 20,0mm	€ 196,05	€ 217,25	-

*Vom Durchmesser 1,0 (bzw. 3,0) bis 12,00mm sind alle Bohrer in 0,1mm Abstufung lieferbar. Nur für Serien DH406/DH408 sind Zwischengrößen ab 12,1 bis 19,9mm in 0,1mm Abstufung lieferbar.

**Weldon ab 3mm verfügbar. Erhältliche Standardabmessungen siehe Bohren Katalog. Für Artikel welche nicht im Katalog aufgeführt sind, fallen weitere Kosten an. (Preis auf Anfrage)

DREAM DRILLS ALU

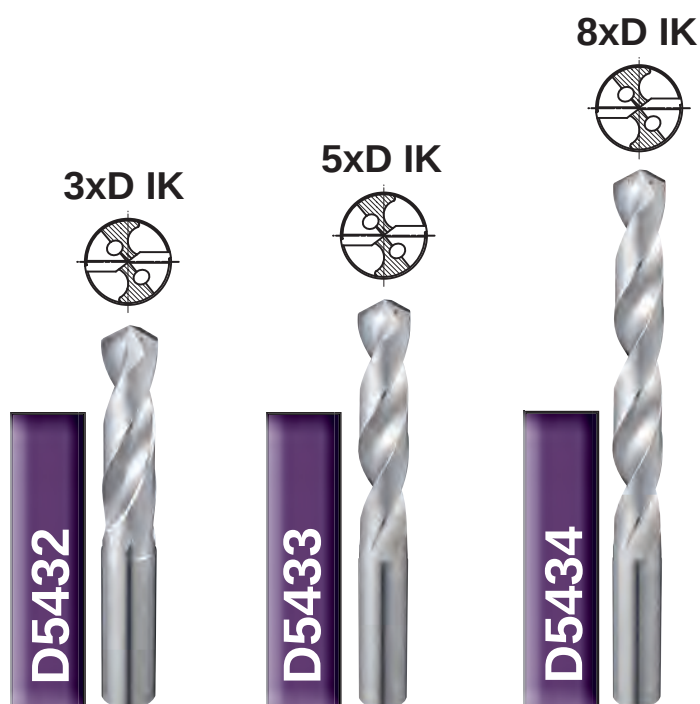
- mit Innenkühlung
- mit und ohne Weldon

Bessere Entspannung durch eine angepasste Spannuten-Geometrie & großes Span-Volumen

Verbesserte Schliffgüte & Schneidkanten-Präparation



Von Durchmesser 3,0 bis 12,0 mm sind alle Bohrer in
0,1 mm Abstufung lieferbar



Glatt Weldon	D5432 D5632	D5433 D5633	D5434 -
3,0 - 6,0 mm	€ 30,36	€ 39,26	€ 78,35
6,1 - 8,0 mm	€ 41,49	€ 43,07	€ 86,69
8,1 - 10,0 mm	€ 45,77	€ 50,67	€ 117,49
10,1 - 12,0 mm	€ 66,23	€ 71,67	€ 156,16
12,1 - 14,0 mm	€ 93,29	€ 102,47	€ 184,41
14,1 - 16,0 mm	€ 117,40	€ 136,04	-
16,1 - 18,0 mm	€ 194,56	€ 204,43	-
18,1 - 20,0 mm	€ 210,83	€ 232,14	-

*Vom Durchmesser 1,0 (bzw. 3,0) bis 12,00mm sind alle Bohrer in 0,1mm Abstufung lieferbar. Nur für Serien DH406/DH408 sind Zwischengrößen ab 12,1 bis 19,9mm in 0,1mm Abstufung lieferbar.

**Weldon ab 3mm verfügbar. Erhältliche Standardabmessungen siehe Bohren Katalog. Für Artikel welche nicht im Katalog aufgeführt sind, fallen weitere Kosten an. (Preis auf Anfrage)



VOLLHARTMETALL DREAM BOHRER, TiAlN-BESCHICHTET

DH404, DH423, DH424, DH443, DH444 SERIE

Angaben in mm

Werkstoff	unlegierter Stahl		legierter Stahl		weicher Grauguss		harter Grauguss	
Festigkeit	< 700 N/mm ²		< 1000 N/mm ²		< HB240, GG25		< HB300, GG40	
Schnittgeschw	Ø1.0 ~ Ø2.9 : 40 ~ 80 m/min Ø3.0 ~ : 100 ~ 120 m/min		Ø1.0 ~ Ø2.9 : 35 ~ 70 m/min Ø3.0 ~ : 85 ~ 105 m/min		Ø1.0 ~ Ø2.9 : 60 ~ 130 m/min Ø3.0 ~ : 180 ~ 200 m/min		Ø1.0 ~ Ø2.9 : 40 ~ 90 m/min Ø3.0 ~ : 110 ~ 130 m/min	
Durchmesser	N	S	N	S	N	S	N	S
1.0	13000	0.04	11250	0.04	21300	0.04	14200	0.04
2.0	13000	0.06	11250	0.06	21300	0.06	14200	0.06
3.0	13000	0.13	11000	0.13	21000	0.13	14000	0.13
4.0	9500	0.14	8400	0.14	16000	0.14	10500	0.14
5.0	7600	0.15	6700	0.15	13000	0.15	8300	0.15
6.0	6400	0.17	5600	0.17	11000	0.17	6900	0.17
7.0	5500	0.19	4800	0.19	9100	0.19	5900	0.19
8.0	4800	0.21	4200	0.21	8000	0.21	5200	0.21
9.0	4200	0.23	3700	0.23	7100	0.23	4600	0.23
10.0	3800	0.25	3350	0.25	6400	0.25	4150	0.25
12.0	3200	0.27	2800	0.27	5300	0.27	3450	0.27
14.0	2750	0.29	2400	0.29	4550	0.29	3000	0.29
16.0	2400	0.31	2100	0.31	4000	0.31	2600	0.31
18.0	2100	0.33	1850	0.33	3550	0.33	2300	0.33
20.0	1900	0.35	1650	0.35	3200	0.35	2100	0.35

☒ Es wird empfohlen, den Vorschub wie folgt zu vermindern

Vorschub 100% : DH404(3× D), DH423, DH443(3× D)

Vorschub 85% : DH424, DH444(5× D)

N = Drehzahl U/min

S = Vorschub mm/U

VOLLHARTMETALL DREAM BOHRER mit KÜHLKANAL DIN6537, TiAlN-BESCHICHTET

DH406, DH408, DH421, DH446, DH448 SERIE

Angaben in mm

Werkstoff	unlegierter Stahl		legierter Stahl		weicher Grauguss		harter Grauguss	
Festigkeit	< 700 N/mm ²		< 1000 N/mm ²		< HB240, GG25		< HB300, GG40	
Schnittgeschw	Ø1.0 ~ Ø2.9 : 50 ~ 100 m/min Ø3.0 ~ : 130 ~ 150 m/min		Ø1.0 ~ Ø2.9 : 40 ~ 90 m/min Ø3.0 ~ : 115 ~ 135 m/min		Ø1.0 ~ Ø2.9 : 80 ~ 160 m/min Ø3.0 ~ : 230 ~ 250 m/min		Ø1.0 ~ Ø2.9 : 50 ~ 100 m/min Ø3.0 ~ : 140 ~ 160 m/min	
Durchmesser	N	S	N	S	N	S	N	S
1.0	16250	0.05	14800	0.05	26600	0.05	17300	0.05
2.0	16250	0.07	14800	0.07	26600	0.07	17300	0.07
3.0	16000	0.16	14500	0.16	26000	0.16	17000	0.16
4.0	12000	0.17	11000	0.17	20000	0.17	13000	0.17
5.0	9550	0.18	8600	0.18	16000	0.18	10000	0.18
6.0	8000	0.20	7200	0.20	13000	0.20	8500	0.20
7.0	6800	0.22	6100	0.22	11500	0.22	7300	0.22
8.0	6000	0.24	5400	0.24	9900	0.24	6400	0.24
9.0	5300	0.27	4800	0.27	8800	0.27	5700	0.27
10.0	4800	0.30	4300	0.30	8000	0.30	5100	0.30
12.0	4000	0.33	3600	0.33	6600	0.33	4250	0.33
14.0	3400	0.36	3050	0.36	5700	0.36	3650	0.36
16.0	3000	0.39	2700	0.39	5000	0.39	3200	0.39
18.0	2650	0.42	2400	0.42	4400	0.42	2850	0.42
20.0	2400	0.45	2150	0.45	4000	0.45	2550	0.45

☒ Es wird empfohlen, den Vorschub wie folgt zu vermindern

Vorschub 100% : DH406, DH446(3× D)

Vorschub 85% : DH408, DH448(5× D)

Vorschub 70% : DH421, DH441(8× D)

N = Drehzahl U/min

S = Vorschub mm/U

VOLLHARTMETALL DREAM BOHRER - INOX mit KÜHLKANAL DIN6537, TiAIN-BESCHICHTET
DH451, DH452, DH453, DH651, DH652 SERIE

Angaben in mm

Werkstoff	rostfreier Stahl		rostfreier Stahl		Aluminium		Aluminium		Titan u. Legierungen		Baustahl, C-Stahl legierter Stahl		Nichtrostender	
Festigkeit	< 800 N/mm ²		> 800 N/mm ²		< 10% Si		> 10% Si							
Schnittgeschw	60 ~ 70 m/min		35 ~ 45 m/min		200 ~ 220 m/min		155 ~ 175 m/min		40 ~ 50 m/min		105 ~ 125 m/min		130 ~ 150 m/min	
Durchmesser	N	S	N	S	N	S	N	S	N	S	N	S	N	S
1.0	12000	0.02	6200	0.02	48000	0.04	38000	0.03	8100	0.01	26000	0.02	38000	0.02
1.5	9000	0.03	5400	0.02	43000	0.05	32000	0.04	7500	0.01	18000	0.03	25500	0.03
2.5	7000	0.04	4200	0.03	25500	0.08	19500	0.06	4500	0.02	10800	0.05	15500	0.05
3.0	7400	0.04	4700	0.02	23000	0.12	18500	0.10	5300	0.03	13000	0.04	16000	0.08
4.0	5600	0.05	3600	0.03	17500	0.18	13900	0.15	4000	0.04	10000	0.05	11900	0.10
5.0	4400	0.05	2800	0.03	14000	0.20	11000	0.18	3200	0.05	8000	0.05	9500	0.12
6.0	3700	0.06	2400	0.04	11700	0.25	9300	0.25	2650	0.06	6600	0.06	8000	0.15
8.0	2800	0.08	1800	0.06	8800	0.30	7000	0.30	2000	0.07	5000	0.08	6000	0.18
10.0	2200	0.10	1400	0.08	7000	0.40	5600	0.35	1600	0.08	4000	0.10	4800	0.22
12.0	1900	0.12	1200	0.10	5800	0.50	4600	0.40	1300	0.10	3300	0.12	4000	0.26
14.0	1600	0.15	1000	0.12	5000	0.60	4000	0.50	1100	0.12	2800	0.15	3400	0.30
16.0	1400	0.20	900	0.15	4380	0.80	3500	0.60	1000	0.14	2500	0.20	3000	0.40
18.0	1250	0.22	800	0.17	3900	1.00	3100	0.70	900	0.16	2200	0.22	2650	0.45
20.0	1120	0.24	720	0.19	3500	1.20	2800	0.80	800	0.18	2000	0.24	2400	0.50

☒ Es wird empfohlen, den Vorschub wie folgt zu vermindern

N = Drehzahl U/min
S = Vorschub mm/U

Vorschub 100% : DH451, DH651(3xD), DH452, DH652(5XD)

Vorschub 85% : DH453, DH653(8xD)

VOLLHARTMETALL DREAM BOHRER - ALU mit KÜHLKANAL
D5432, D5433, D5434, D5632, D5633 SERIE

Werkstoff	Aluminiumguss Aluminium Druckguss			Aluminium Knetlegierungen		
Durchmesser	Drehzahl(MIN ⁻¹)	Schnittgeschw(m/min)	Vorschub(mm/U)	Drehzahl(MIN ⁻¹)	Schnittgeschw(m/min)	Vorschub(mm/U)
Ø 3.0 ~ Ø 6.0	8,000~15,000	80~150	0.2~0.5	8,000~15,000	80~150	0.15~0.3
~ Ø 10.0	6,000~10,500	100~200	0.3~1.0	6,000~10,500	100~200	0.2~0.4
~ Ø 14.0	4,500~5,800	150~250	0.3~1.0	4,500~5,800	150~250	0.2~0.4
~ Ø 20.0	3,200~4,600	150~200	0.3~1.0	3,200~4,600	150~200	0.2~0.4


Industrie-Werkzeuge Stephan

Industrie-Werkzeuge Stephan GmbH

www.iws-tools.de
Zentrale

Reichenberger Str. 5a
69502 Hemsbach
Tel.: 06201 44610
Fax: 06201 44652
info@iws-tools.de

Niederlassung

Bodenbacher Str. 42
01277 Dresden
Tel.: 0351 4214571
Fax: 0351 4214572
info.dresden@iws-tools.de