

Hochleistungs- VHM-Fräser (HPC-Ausführung)

für Stahl, Grauguss, rostfreie Stähle, usw.

Sonder-Netto-Preisliste

gültig bis 30.06.2020

Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

Produkterweiterung mit 330 Variationen

V7 Plus

VOLL HARTMETALL SCHAFTFRÄSER



V7 Plus

VOLL HARTMETALL SCHAFTFRÄSER

NEU ENTWICKELTES DESIGN!

Die **V7 Plus** für rostfreie Stähle, Baustähle, Gusseisen und niedrig- bis mittelharte Materialien unter HRc40, haben ein einzigartiges Design welches die Spanabfuhr maximiert und die Produktivität beim Nut- und Seitenfräsen steigert. Die weiterentwickelte Geometrie vermindert Vibrationen dadurch verlängert sich die Standzeit und erhöht sich die Produktivität.



Ungleiche Teilung

Hochleistungs Schneidecken-Geometrie basierend auf Fasen und verschiedenen Radienausführungen

Multiple-Spirale-Design

YG-1 massgeschneiderte Beschichtung

Premium Hartmetallsorte

Einsatzbereiche :

- rostfreie Stähle
- Baustähle und Gusseisen
- niedrig- bis mittelharte Materialien unter HRc 40

Vorteile :

- verminderte Vibrationen und Schwingungen für höhere Stabilität und bessere Oberflächen
- spezielle Nutgeometrie für optimale Spanbildung und Spanabfuhr
- verbesserte Schneideckengeometrie für längere Standzeiten
- weiterentwickelte Beschichtung zur Verschleißminderung



You Tube

YG V7 Plus



* wenn Sie 'YG-1 Cutting Tool' suchen, können sie mehr Videos sehen

◎:Hervorragend ○:Gut

SERIE	MODELL	BESCHREIBUNG	Durchmesser		Kohlenstoff Stähle ~HB225	legierte Stähle HB225~352	vorgehärtete Stähle HRC30~40	gehärtete Stähle		hoch hitzebeständige Legierungen HRC55~	HRC40~55	Gusseisen	Titan	rostfreie Stähle	SEITE
			Min.	Max.											
GMF52 GMF53		Vollhartmetall, 4 Schneiden kurz	3,0	20,0	◎	◎	◎	○		○	◎	○	◎	◎	4
GMF54 GMF55		Vollhartmetall, 4 Schneiden, Eckenradius	3,0	20,0	◎	◎	◎	○		○	◎	○	◎	◎	5
GMF56 GMF57		Vollhartmetall, 4 Schneiden lang	3,0	25,0	◎	◎	◎	○		○	◎	○	◎	◎	6
GMF58 GMF59		Vollhartmetall, 4 Schneiden, Eckenradius	3,0	25,0	◎	◎	◎	○		○	◎	○	◎	◎	7
GMF60 GMF61		Vollhartmetall, 4 Schneiden mit abgesetztem Schaftteil	3,0	20,0	◎	◎	◎	○		○	◎	○	◎	◎	8
GMF62 GMF63		Vollhartmetall, 4 Schneiden mit abgesetztem Schaftteil, Eckenradius	3,0	20,0	◎	◎	◎	○		○	◎	○	◎	◎	9

 TOP
SELLER

Symbol Erläuterung



gefertigt aus Micro-Grain Hartmetall



4-Schneidig



Multiple Spirale



Schaftausführung



Fasenwinkel



Schnittwerte siehe Seite 14 ~ 15

VHM, 4 Schneiden, kurz, mit Fase

- Spezielle Zahngeometrie und variabler Drall beseitigen Vibrationen
- Hervorragende Leistung für Baustähle, rostfreie Stähle, Grauguss, Werkzeugstähle, Titanlegierungen, hochfeste Stähle und Werkstoffe unter 40 HRC



GMF52 / GLATT

GMF53 / WELDON



S.14~15

Fräserdurchm. Toleranz(mm)	Schaftdurchm. Toleranz
0~-0,03	h6

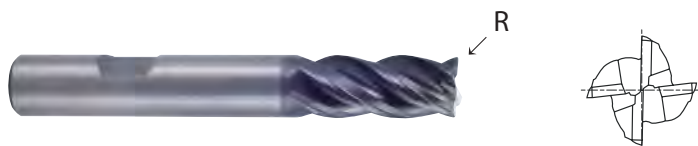
Einheit : mm

EDP Nr.		Fräser- Ø	Schaft- Ø	Schneiden- Länge	Gesamtlänge	Fase	Netto-Preis 1 Stck
Glatt	Weldon						
GMF52030	GMF53030	3,0	6	7	54	0,10	11,15 €
GMF52040	GMF53040	4,0	6	8	54	0,15	11,15 €
GMF52050	GMF53050	5,0	6	10	54	0,15	11,15 €
GMF52060	GMF53060	6,0	6	10	54	0,20	11,15 €
GMF52080	GMF53080	8,0	8	12	58	0,20	15,74 €
GMF52100	GMF53100	10,0	10	14	66	0,30	21,07 €
GMF52120	GMF53120	12,0	12	16	73	0,35	30,84 €
GMF52140	GMF53140	14,0	14	18	75	0,40	43,13 €
GMF52160	GMF53160	16,0	16	22	82	0,40	56,54 €
GMF52180	GMF53180	18,0	18	24	84	0,50	81,72 €
GMF52200	GMF53200	20,0	20	26	92	0,50	83,41 €

Preise sind netto zzgl. gesetzl. MwSt.

VHM, 4 Schneiden, kurz, Eckenradius

- Spezielle Zahngeometrie und variabler Drall beseitigen Vibrationen
- Hervorragende Leistung für Baustähle, rostfreie Stähle, Grauguss, Werkzeugstähle, Titanlegierungen, hochfeste Stähle und Werkstoffe unter 40 HRC



GMF54 / GLATT

GMF55 / WELDON



S.14~15

Fräserdurchm. Toleranz(mm)	Schaftdurchm. Toleranz
0~-0,03	h6

V7 plus
SOLID CARBIDE END MILLS

Einheit : mm

EDP Nr.		Eckenradius	Fräser-Ø	Schaft Ø	Schneiden-Länge	Gesamtlänge	Netto-Preis 1 Stck
Glatt	Weldon						
GMF54030	GMF55030	R0,3	3,0	6	7	54	13,40 €
GMF54901*	GMF55901*	R0,5	3,0	6	7	54	13,40 €
GMF54040	GMF55040	R0,3	4,0	6	8	54	13,40 €
GMF54902*	GMF55902*	R0,5	4,0	6	8	54	13,40 €
GMF54050	GMF55050	R0,3	5,0	6	10	54	13,40 €
GMF54903*	GMF55903*	R0,5	5,0	6	10	54	13,40 €
GMF54060	GMF55060	R0,3	6,0	6	10	54	13,40 €
GMF54904	GMF55904	R0,5	6,0	6	10	54	13,40 €
GMF54905*	GMF55905*	R1,0	6,0	6	10	54	13,40 €
GMF54080	GMF55080	R0,5	8,0	8	12	58	18,67 €
GMF54906*	GMF55906*	R1,0	8,0	8	12	58	18,67 €
GMF54100	GMF55100	R0,5	10,0	10	14	66	24,62 €
GMF54907*	GMF55907*	R1,0	10,0	10	14	66	24,62 €
GMF54120	GMF55120	R0,5	12,0	12	16	73	36,02 €
GMF54908*	GMF55908*	R1,0	12,0	12	16	73	36,02 €
GMF54909*	GMF55909*	R2,0	12,0	12	16	73	36,02 €
GMF54140	GMF55140	R0,5	14,0	14	18	75	50,40 €
GMF54160	GMF55160	R1,0	16,0	16	22	82	64,30 €
GMF54912*	GMF55912*	R2,0	16,0	16	22	82	64,30 €
GMF54913*	GMF55913*	R3,0	16,0	16	22	82	64,30 €
GMF54180	GMF55180	R1,0	18,0	18	24	84	94,95 €
GMF54200	GMF55200	R1,0	20,0	20	26	92	96,05 €
GMF54916*	GMF55916*	R2,0	20,0	20	26	92	96,05 €
GMF54917*	GMF55917*	R3,0	20,0	20	26	92	96,05 €

Preise sind netto zzgl. gesetzl. MwSt.

* Kein Lagerartikel, Lieferzeit auf Anfrage

VHM, 4 Schneiden, lang, mit Fase

- Spezielle Zahngeometrie und variabler Drall beseitigen Vibrationen
- Hervorragende Leistung für Baustähle, rostfreie Stähle, Grauguss, Werkzeugstähle, Titanlegierungen, hochfeste Stähle und Werkstoffe unter 40 HRC



GMF56 / GLATT

GMF57 / WELDON



S.14~15

Fräserdurchm. Toleranz (mm)	Schaftdurchm. Toleranz
0~-0,03	h6

Einheit : mm

EDP Nr.		Fräser- Ø	Schaft- Ø	Schneiden- Länge	Gesamtlänge	Fase	Netto-Preis 1 Stck
Glatt	Weldon						
GMF56030	GMF57030	3,0	6	8	57	0,10	11,62 €
GMF56040	GMF57040	4,0	6	11	57	0,15	11,62 €
GMF56050	GMF57050	5,0	6	13	57	0,15	11,62 €
GMF56060	GMF57060	6,0	6	13	57	0,20	11,62 €
GMF56080	GMF57080	8,0	8	19	63	0,20	16,43 €
GMF56100	GMF57100	10,0	10	22	72	0,30	23,67 €
GMF56120	GMF57120	12,0	12	26	83	0,35	32,27 €
GMF56140	GMF57140	14,0	14	26	83	0,40	46,96 €
GMF56160	GMF57160	16,0	16	32	92	0,40	58,18 €
GMF56180	GMF57180	18,0	18	32	92	0,50	82,80 €
GMF56200	GMF57200	20,0	20	38	104	0,50	103,13 €
GMF56250	GMF57250	25,0	25	38	104	0,50	145,13 €

Preise sind netto zzgl. gesetzl. MwSt.

VHM, 4 Schneiden lang, Eckenradius

- Spezielle Zahngeometrie und variabler Drall beseitigen Vibrationen
- Hervorragende Leistung für Baustähle, rostfreie Stähle, Grauguss, Werkzeugstähle, Titanlegierungen, hochfeste Stähle und Werkstoffe unter 40 HRC



GMF58 / GLATT

GMF59 / WELDON



S.14~15

Fräserdurchm. Toleranz (mm)	Schaftdurchm. Toleranz
0~-0,03	h6

V7plus
SOLID CARBIDE END MILLS

Einheit : mm

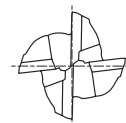
EDP Nr.		Eckenradius	Fräser Ø	Schaft Ø	Schneiden- Länge	Gesamtlänge	Netto-Preis 1 Stck
Glatt	Weldon						
GMF58030	GMF59030	R0,3	3,0	6	8	57	14,01 €
GMF58901*	GMF59901*	R0,5	3,0	6	8	57	14,01 €
GMF58040	GMF59040	R0,3	4,0	6	11	57	14,01 €
GMF58902*	GMF59902*	R0,5	4,0	6	11	57	14,01 €
GMF58050	GMF59050	R0,3	5,0	6	13	57	14,01 €
GMF58903*	GMF59903*	R0,5	5,0	6	13	57	14,01 €
GMF58060	GMF59060	R0,3	6,0	6	13	57	14,01 €
GMF58904	GMF59904	R0,5	6,0	6	13	57	14,01 €
GMF58905	GMF59905	R1,0	6,0	6	13	57	14,01 €
GMF58080	GMF59080	R0,5	8,0	8	19	63	19,48 €
GMF58906	GMF59906	R1,0	8,0	8	19	63	19,48 €
GMF58100	GMF59100	R0,5	10,0	10	22	72	27,62 €
GMF58907*	GMF59907*	R1,0	10,0	10	22	72	27,62 €
GMF58120	GMF59120	R0,5	12,0	12	26	83	37,68 €
GMF58908*	GMF59908*	R1,0	12,0	12	26	83	37,68 €
GMF58909*	GMF59909*	R2,0	12,0	12	26	83	37,68 €
GMF58140	GMF59140	R0,5	14,0	14	26	83	54,85 €
GMF58160	GMF59160	R1,0	16,0	16	32	92	66,17 €
GMF58912*	GMF59912*	R2,0	16,0	16	32	92	66,17 €
GMF58913*	GMF59913*	R3,0	16,0	16	32	92	66,17 €
GMF58180	GMF59180	R1,0	18,0	18	32	92	96,23 €
GMF58200	GMF59200	R1,0	20,0	20	38	104	118,80 €
GMF58916*	GMF59916*	R2,0	20,0	20	38	104	118,80 €
GMF58917*	GMF59917*	R3,0	20,0	20	38	104	118,80 €
GMF58250	GMF59250	R1,0	25,0	25	38	104	167,14 €

Preise sind netto zzgl. gesetzl. MwSt.

* Kein Lagerartikel, Lieferzeit auf Anfrage

VHM, 4 Schneiden mit freigeschliffenem Hals

- Spezielle Zahngeometrie und variabler Drall beseitigen Vibrationen
- Hervorragende Leistung für Baustähle, rostfreie Stähle, Grauguss, Werkzeugstähle, Titanlegierungen, hochfeste Stähle und Werkstoffe unter 40 HRC



**TOP
SELLER**

GMF60 / GLATT

GMF61 / WELDON



S.14~15

Fräserdurchm. Toleranz(mm)	Schaftdurchm. Toleranz
0~-0.03	h6

Einheit : mm

EDP Nr.		Fräser- Ø	Schaft- Ø	Schneiden- Länge	Effektive Länge	Gesamt- Länge	Hals-Ø	Fase	Netto-Preis 1 Stck
Glatt	Weldon								
GMF60030	GMF61030	3,0	6	7	12	54	2,7	0,10	11,62 €
GMF60901	GMF61901	3,0	6	7	17	57	2,7	0,10	11,62 €
GMF60902	GMF61902	3,0	6	8	14	57	2,7	0,10	11,62 €
GMF60040	GMF61040	4,0	6	8	15	57	3,7	0,15	11,62 €
GMF60903	GMF61903	4,0	6	8	22	63	3,7	0,15	11,62 €
GMF60904	GMF61904	4,0	6	11	16	57	3,7	0,15	11,62 €
GMF60050	GMF61050	5,0	6	10	17	57	4,7	0,15	11,62 €
GMF60905	GMF61905	5,0	6	10	27	67	4,7	0,15	11,62 €
GMF60906	GMF61906	5,0	6	13	18	57	4,7	0,15	11,62 €
GMF60060	GMF61060	6,0	6	10	15	57	5,5	0,20	11,62 €
GMF60907	GMF61907	6,0	6	10	20	62	5,5	0,20	11,62 €
GMF60908	GMF61908	6,0	6	10	32	74	5,5	0,20	11,62 €
OP SELLER GMF60909	GMF61909	6,0	6	13	21	57	5,5	0,20	11,62 €
GMF60080	GMF61080	8,0	8	12	20	63	7,5	0,20	16,43 €
GMF60910	GMF61910	8,0	8	12	30	73	7,5	0,20	16,43 €
OP SELLER GMF60911	GMF61911	8,0	8	12	46	90	7,5	0,20	17,85 €
OP SELLER GMF60912	GMF61912	8,0	8	19	27	63	7,5	0,20	16,43 €
GMF60100	GMF61100	10,0	10	14	25	72	9,2	0,30	23,67 €
GMF60913	GMF61913	10,0	10	14	35	82	9,2	0,30	23,67 €
OP SELLER GMF60914	GMF61914	10,0	10	14	55	102	9,2	0,30	24,84 €
OP SELLER GMF60915	GMF61915	10,0	10	22	32	72	9,2	0,30	23,67 €
GMF60120	GMF61120	12,0	12	16	30	83	11,0	0,35	32,27 €
GMF60916	GMF61916	12,0	12	16	40	93	11,0	0,35	32,27 €
GMF60917	GMF61917	12,0	12	16	64	117	11,0	0,35	41,68 €
OP SELLER GMF60918	GMF61918	12,0	12	26	38	83	11,0	0,35	32,27 €
GMF60160	GMF61160	16,0	16	22	38	92	15,0	0,40	68,05 €
GMF60919	GMF61919	16,0	16	22	55	109	15,0	0,40	68,05 €
OP SELLER GMF60920	GMF61920	16,0	16	22	87	141	15,0	0,40	73,03 €
OP SELLER GMF60921	GMF61921	16,0	16	32	44	92	15,0	0,40	58,18 €
GMF60200	GMF61200	20,0	20	26	50	104	19,0	0,50	89,53 €
GMF60922	GMF61922	20,0	20	26	70	124	19,0	0,50	115,60 €
GMF60923	GMF61923	20,0	20	26	110	164	19,0	0,50	135,51 €
OP SELLER GMF60924	GMF61924	20,0	20	38	54	104	19,0	0,50	91,82 €



VHM, 4 Schneiden mit freigeschliffenem Hals, Eckenradius

- Spezielle Zahngeometrie und variabler Drall beseitigen Vibrationen
- Hervorragende Leistung für Baustähle, rostfreie Stähle, Grauguss, Werkzeugstähle, Titanlegierungen, hochfeste Stähle und Werkstoffe unter 40 HRC



GMF62 / GLATT

GMF63 / WELDON



S.14~15

Fräserdurchm. Toleranz (mm)	Schaftdurchm. Toleranz
0~-0.03	h6

V7plus
SOLID CARBIDE END MILLS

Einheit : mm

EDP Nr.		Ecken- radius	Fräser- Ø	Schaft- Ø	Schneiden- Länge	Effektive Länge	Gesamt- Länge	Hals-Ø	Netto-Preis 1 Stck
Glatt	Weldon								
GMF62030	GMF63030	R0,3	3,0	6	7	12	54	2,7	14,01 €
GMF62901*	GMF63901*	R0,5	3,0	6	7	12	54	2,7	14,01 €
GMF62902	GMF63902	R0,3	3,0	6	7	17	57	2,7	14,01 €
GMF62903*	GMF63903*	R0,5	3,0	6	7	17	57	2,7	14,01 €
GMF62040	GMF63040	R0,3	4,0	6	8	15	57	3,7	14,01 €
GMF62904*	GMF63904*	R0,5	4,0	6	8	15	57	3,7	14,01 €
GMF62905	GMF63905	R0,3	4,0	6	8	22	63	3,7	14,01 €
GMF62906*	GMF63906*	R0,5	4,0	6	8	22	63	3,7	14,01 €
GMF62050	GMF63050	R0,3	5,0	6	10	17	57	4,7	14,01 €
GMF62907*	GMF63907*	R0,5	5,0	6	10	17	57	4,7	14,01 €
GMF62908	GMF63908	R0,3	5,0	6	10	27	67	4,7	14,01 €
GMF62909*	GMF63909*	R0,5	5,0	6	10	27	67	4,7	14,01 €
GMF62060	GMF63060	R0,3	6,0	6	10	15	57	5,5	14,01 €
GMF62910	GMF63910	R0,5	6,0	6	10	15	57	5,5	14,01 €
GMF62911*	GMF63911*	R1,0	6,0	6	10	15	57	5,5	14,01 €

Preise sind netto zzgl. gesetzl. MwSt.

* Kein Lagerartikel, Lieferzeit auf Anfrage

VHM, 4 Schneiden mit freigeschliffenem Hals, Eckenradius

- Spezielle Zahngeometrie und variabler Drall beseitigen Vibrationen
- Hervorragende Leistung für Baustähle, rostfreie Stähle, Grauguss, Werkzeugstähle, Titanlegierungen, hochfeste Stähle und Werkstoffe unter 40 HRC



GMF62 / GLATT

GMF63 / WELDON



Fräserdurchm. Toleranz(mm)	Schaftdurchm. Toleranz
0~-0.03	h6

Einheit : mm

EDP Nr.		Ecken- radius	Fräser- Ø	Schaft- Ø	Schneiden- Länge	Effektive Länge	Gesamt- Länge	Hals-Ø	Netto-Preis 1 Stck
Glatt	Weldon								
GMF62912*	GMF63912*	R0,3	6,0	6	10	20	62	5,5	14,01 €
GMF62913	GMF63913	R0,5	6,0	6	10	20	62	5,5	14,01 €
GMF62914*	GMF63914*	R1,0	6,0	6	10	20	62	5,5	14,01 €
GMF62915*	GMF63915*	R0,3	6,0	6	10	32	74	5,5	14,01 €
GMF62916	GMF63916	R0,5	6,0	6	10	32	74	5,5	14,01 €
GMF62917*	GMF63917*	R1,0	6,0	6	10	32	74	5,5	14,01 €
GMF62080	GMF63080	R0,5	8,0	8	12	20	63	7,5	19,48 €
GMF62918*	GMF63918*	R1,0	8,0	8	12	20	63	7,5	19,48 €
GMF62919	GMF63919	R0,5	8,0	8	12	30	73	7,5	21,49 €
GMF62920*	GMF63920*	R1,0	8,0	8	12	30	73	7,5	21,49 €
GMF62921	GMF63921	R0,5	8,0	8	12	46	90	7,5	23,16 €
GMF62922*	GMF63922*	R1,0	8,0	8	12	46	90	7,5	23,16 €
GMF62100	GMF63100*	R0,5	10,0	10	14	25	72	9,2	27,62 €
GMF62923*	GMF63923*	R1,0	10,0	10	14	25	72	9,2	27,62 €
GMF62924	GMF63924	R0,5	10,0	10	14	35	82	9,2	31,50 €

Preise sind netto zzgl. gesetzl. MwSt.

* Kein Lagerartikel, Lieferzeit auf Anfrage



VHM, 4 Schneiden mit freigeschliffenem Hals, Eckenradius

- Spezielle Zahngeometrie und variabler Drall beseitigen Vibrationen
- Hervorragende Leistung für Baustähle, rostfreie Stähle, Grauguss, Werkzeugstähle, Titanlegierungen, hochfeste Stähle und Werkstoffe unter 40 HRC



GMF62 / GLATT

GMF63 / WELDON



S.14~15

Fräserdurchm. Toleranz(mm)	Schaftdurchm. Toleranz
0~-0.03	h6

Einheit : mm

EDP Nr.		Ecken- radius	Fräser- Ø	Schaft- Ø	Schneiden- Länge	Effektive Länge	Gesamt- Länge	Hals-Ø	Netto-Preis 1 Stck
Glatt	Weldon								
GMF62925*	GMF63925*	R1,0	10,0	10	14	35	82	9,2	31,50 €
GMF62926	GMF63926	R0,5	10,0	10	14	55	102	9,2	33,13 €
GMF62927*	GMF63927*	R1,0	10,0	10	14	55	102	9,2	33,13 €
GMF62120	GMF63120	R0,5	12,0	12	16	30	83	11,0	37,68 €
GMF62928*	GMF63928*	R1,0	12,0	12	16	30	83	11,0	37,68 €
GMF62929*	GMF63929*	R2,0	12,0	12	16	30	83	11,0	37,68 €
GMF62930	GMF63930	R0,5	12,0	12	16	40	93	11,0	39,51 €
GMF62931*	GMF63931*	R1,0	12,0	12	16	40	93	11,0	39,51 €
GMF62932*	GMF63932*	R2,0	12,0	12	16	40	93	11,0	39,51 €
GMF62933	GMF63933	R0,5	12,0	12	16	64	117	11,0	50,51 €
GMF62934*	GMF63934*	R1,0	12,0	12	16	64	117	11,0	50,51 €
GMF62935*	GMF63935*	R2,0	12,0	12	16	64	117	11,0	50,51 €
GMF62160	GMF63160	R1,0	16,0	16	22	38	92	15,0	66,17 €
GMF62936*	GMF63936*	R2,0	16,0	16	22	38	92	15,0	66,17 €
GMF62937*	GMF63937*	R3,0	16,0	16	22	38	92	15,0	66,17 €

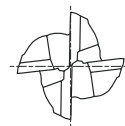
Preise sind netto zzgl. gesetzl. MwSt.

* Kein Lagerartikel, Lieferzeit auf Anfrage



VHM, 4 Schneiden mit freigeschliffenem Hals, Eckenradius

- Spezielle Zahngeometrie und variabler Drall beseitigen Vibrationen
- Hervorragende Leistung für Baustähle, rostfreie Stähle, Grauguss, Werkzeugstähle, Titanlegierungen, hochfeste Stähle und Werkstoffe unter 40 HRC



GMF62 / GLATT

GMF63 / WELDON



S.14~15

Fräserdurchm.
Toleranz(mm)

Schaftdurchm.
Toleranz

0~-0.03

h6

Einheit : mm

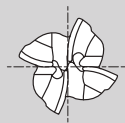
EDP Nr.		Ecken- radius	Fräser- Ø	Schaft- Ø	Schneiden- Länge	Effektive Länge	Gesamt- Länge	Hals-Ø	Netto-Preis 1 Stck
Glatt	Weldon								
GMF62938	GMF63938	R1,0	16,0	16	22	55	109	15,0	83,97 €
GMF62939*	GMF63939*	R2,0	16,0	16	22	55	109	15,0	83,97 €
GMF62940*	GMF63940*	R3,0	16,0	16	22	55	109	15,0	83,97 €
GMF62941	GMF63941	R1,0	16,0	16	22	87	141	15,0	90,63 €
GMF62942*	GMF63942*	R2,0	16,0	16	22	87	141	15,0	90,63 €
GMF62943*	GMF63943*	R3,0	16,0	16	22	87	141	15,0	90,63 €
GMF62200	GMF63200	R1,0	20,0	20	26	50	104	19,0	118,80 €
GMF62944*	GMF63944*	R2,0	20,0	20	26	50	104	19,0	118,80 €
GMF62945*	GMF63945*	R3,0	20,0	20	26	50	104	19,0	118,80 €
GMF62946	GMF63946	R1,0	20,0	20	26	70	124	19,0	151,32 €
GMF62947*	GMF63947*	R2,0	20,0	20	26	70	124	19,0	151,32 €
GMF62948*	GMF63948*	R3,0	20,0	20	26	70	124	19,0	151,32 €
GMF62949	GMF63949	R1,0	20,0	20	26	110	164	19,0	175,64 €
GMF62950*	GMF63950*	R2,0	20,0	20	26	110	164	19,0	175,64 €
GMF62951*	GMF63951*	R3,0	20,0	20	26	110	164	19,0	175,64 €

Preise sind netto zzgl. gesetzl. MwSt.

* Kein Lagerartikel, Lieferzeit auf Anfrage

V7 Plus 4 Schneiden mit Stirnradius

- Der renommierte V7 Plus Fräser mit Stirnradius
- Die spezielle Zahngeometrie und ein variabler Drall beseitigen störenden Vibrationen
- Hervorragende Leistung für Baustähle, rostfreie Stähle, Grauguss, Werkzeugstähle, Titanlegierungen, hochfeste Stähle und Werkstoffe unter 40 HRC

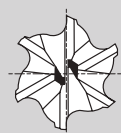


Katalog- &
Schnittdaten

Details siehe YG-1 Katalog Fräsen MT1-16 Seite 334

V7 Plus 6 Schneiden, lang & extra lang

- YG-1 Qualität jetzt auch mit 6 Schneiden
- Die spezielle Zahngeometrie und ein variabler Drall beseitigen störenden Vibrationen
- Hervorragende Leistung für Baustähle, rostfreie Stähle, Grauguss, Werkzeugstähle, Titanlegierungen, hochfeste Stähle und Werkstoffe unter 40 HRC

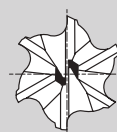


Katalog- &
Schnittdaten

Details siehe YG-1 Katalog Fräsen MT1-16 Seite 335

V7 Plus 6 Schneiden mit Eckenradius, lang & extra lang

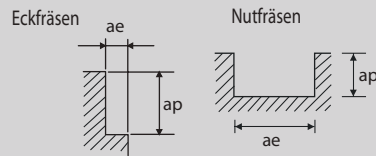
- YG-1 Qualität jetzt auch mit 6 Schneiden und Eckenradius
- Die spezielle Zahngeometrie und ein variabler Drall beseitigen störenden Vibrationen
- Hervorragende Leistung für Baustähle, rostfreie Stähle, Grauguss, Werkzeugstähle, Titanlegierungen, hochfeste Stähle und Werkstoffe unter 40 HRC



Katalog- &
Schnittdaten

Details siehe YG-1 Katalog Fräsen MT1-16 Seite 336

GMF52, GMF53, GMF54, GMF55, GMF56, GMF57, GMF58, GMF59, GMF60, GMF61, GMF62, GMF63 SERIES



Drehzahl (U/min)
Vorschub (mm/min)
Vc (m/min)
fz (mm/z)

SCHNITTWERT EMPFEHLUNGEN					Durchmesser (mm)												
ISO Härte (BHN)	Material	Bearbeitungsart	ap x D1	ae x D1	Parameter	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	25
P < 300	KOHLENSTOFF STAHL 1.1191(C45) 1.0726(35 S 20) 1.0715(9 SMN 28) 1.0718(9 SMNPB 28)		1.5 (1.2)	0.5	Vc	152 (122-182)					168 (135-201)						
					Drehzahl	16128	12096	9677	8064	6048	5348	4456	3820	3342	2971	2674	2139
					fz	0.005	0.008	0.011	0.016	0.027	0.038	0.047	0.049	0.053	0.059	0.065	0.064
					Vorschub	323	387	426	516	653	813	838	749	709	701	695	548
			1 (0.8)	1	Vc	152 (122-182)					168 (135-201)						
					Drehzahl	16128	12096	9677	8064	6048	5348	4456	3820	3342	2971	2674	2139
					fz	0.005	0.008	0.011	0.016	0.027	0.038	0.047	0.049	0.053	0.059	0.065	0.064
					Vorschub	323	387	426	516	653	813	838	749	709	701	695	548
P > 300 P < 380	LEGIERTER STAHL 1.2330(35 CRMO 4) 1.6565(40NICRMO6) 1.7033(34CR4) 1.6523(21 NICRMO2)		1.5 (1.2)	0.5	Vc	107 (86-128)					117 (94-140)						
					Drehzahl	11353	8515	6812	5677	4257	3724	3104	2660	2328	2069	1862	1490
					fz	0.005	0.008	0.011	0.016	0.027	0.038	0.047	0.049	0.053	0.059	0.065	0.064
					Vorschub	227	272	300	363	460	566	583	521	493	488	484	381
			1 (0.8)	1	Vc	107 (86-128)					117 (94-140)						
					Drehzahl	11353	8515	6812	5677	4257	3724	3104	2660	2328	2069	1862	1490
					fz	0.005	0.008	0.011	0.016	0.027	0.038	0.047	0.049	0.053	0.059	0.065	0.064
					Vorschub	227	272	300	363	460	566	583	521	493	488	484	381
P < 380	WERKZEUGSTAHL 1.2363(X100 CRMOV 5 1) 1.2379(X155 CRVMO 12 1) 1.2344(X40 CRMOV 5 1) 1.3243(S 6-5-2-5)		1.5 (1.2)	0.5	Vc	64 (52-76)					70 (56-84)						
					Drehzahl	6791	5093	4074	3395	2546	2228	1857	1592	1393	1238	1114	891
					fz	0.003	0.006	0.008	0.011	0.019	0.027	0.032	0.034	0.037	0.041	0.045	0.045
					Vorschub	81	122	130	149	194	241	238	216	206	203	201	160
			1 (0.8)	1	Vc	64 (52-76)					70 (56-84)						
					Drehzahl	6791	5093	4074	3395	2546	2228	1857	1592	1393	1238	1114	891
					fz	0.003	0.006	0.008	0.011	0.019	0.027	0.032	0.034	0.037	0.041	0.045	0.045
					Vorschub	81	122	130	149	194	241	238	216	206	203	201	160
K < 260	GUSS 0.6020(GG20) 0.8145(GTS-45-06) 0.7060(GGG-60)		1.5 (1.2)	0.5	Vc	112 (90-134)					123 (99-147)						
					Drehzahl	11884	8913	7130	5942	4456	3915	3263	2797	2447	2175	1958	1566
					fz	0.006	0.010	0.014	0.020	0.034	0.048	0.058	0.061	0.065	0.073	0.081	0.079
					Vorschub	285	357	399	475	606	752	757	682	636	635	634	495
			1 (0.8)	1	Vc	112 (90-134)					123 (99-147)						
					Drehzahl	11884	8913	7130	5942	4456	3915	3263	2797	2447	2175	1958	1566
					fz	0.006	0.010	0.014	0.020	0.034	0.048	0.058	0.061	0.065	0.073	0.081	0.079
					Vorschub	285	357	399	475	606	752	757	682	636	635	634	495

* () : kurze Ausführung & Halsfreischliff
0,8xD(Nutfräsen), 1,2 x D(Eckfräsen) Axial

* Schnitttiefen empfohlen für die Kurze Ausführung (GMF52, GMF53, GMF54, GMF55)
& Halsfreischliff Typen (GMF61, GMF62, GMF63) mit Durchmesser größer 8mm

**GMF52, GMF53, GMF54, GMF55, GMF56, GMF57,
GMF58, GMF59, GMF60, GMF61, GMF62, GMF63 SERIES**

SCHNITTWERT EMPFEHLUNGEN						Durchmesser (mm)											
ISO Härte (BHN)	Material	Bearbeitungsart	ap x D1	ae x D1	Parameter	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	25
M	ROSTFREIER STAHL AUSTENITISCH 1.4301(X5 CRNI 18 10) 1.4436(X3 CRNIMO 17 13 3) 1.4306(X2 CRNI 19 11) 1.4435(X2 CRNIMO 18 14 3)		1.5 (1.2)	0.5	Vc	115 (92-138)											
					Drehzahl	12202	9151	7321	6101	4576	3661	3050	2615	2288	2034	1830	1464
					fz	0.005	0.008	0.013	0.018	0.028	0.048	0.056	0.060	0.063	0.070	0.077	0.078
					Vorschub	244	293	381	439	512	703	683	628	577	569	564	457
			1 (0.8)	1	Vc	115 (92-138)											
					Drehzahl	12202	9151	7321	6101	4576	3661	3050	2615	2288	2034	1830	1464
					fz	0.005	0.008	0.013	0.018	0.028	0.048	0.056	0.060	0.063	0.070	0.077	0.078
					Vorschub	244	293	381	439	512	703	683	628	577	569	564	457
M	ROSTFREIER STAHL FERRITISCH 1.4005(X12 CRS 13) 1.4104(X14 CRMOS 17)		1.5 (1.2)	0.5	Vc	161 (129-193)											
					Drehzahl	17083	12812	10250	8541	6406	5125	4271	3661	3203	2847	2562	2050
					fz	0.004	0.006	0.009	0.013	0.022	0.034	0.040	0.043	0.045	0.050	0.055	0.055
					Vorschub	273	307	369	444	564	697	683	630	577	569	564	451
			1 (0.8)	1	Vc	161 (129-193)											
					Drehzahl	17083	12812	10250	8541	6406	5125	4271	3661	3203	2847	2562	2050
					fz	0.004	0.006	0.009	0.013	0.022	0.034	0.040	0.043	0.045	0.050	0.055	0.055
					Vorschub	273	307	369	444	564	697	683	630	577	569	564	451
M	ROSTFREIER STAHL AUSHÄRTBAR 1.4594(Z7 CNU 15.05)		1.5 (1.2)	0.5	Vc	104 (84-124)											
					Drehzahl	11035	8276	6621	5517	4138	3310	2759	2365	2069	1839	1655	1324
					fz	0.005	0.008	0.013	0.018	0.028	0.048	0.055	0.059	0.062	0.069	0.077	0.078
					Vorschub	221	265	344	397	463	636	607	558	513	508	510	413
			1 (0.8)	1	Vc	104 (84-124)											
					Drehzahl	11035	8276	6621	5517	4138	3310	2759	2365	2069	1839	1655	1324
					fz	0.005	0.008	0.013	0.018	0.028	0.048	0.055	0.059	0.062	0.069	0.077	0.078
					Vorschub	221	265	344	397	463	636	607	558	513	508	510	413
S	TITAN Ti6AL4V Ti5AL5V5MO Ti7AL4MO		1	0.35	Vc	81 (65-97)											
					Drehzahl	8594	6446	5157	4297	3223	2578	2149	1842	1611	1432	1289	1031
					fz	0.004	0.007	0.011	0.016	0.025	0.043	0.050	0.053	0.056	0.062	0.069	0.070
					Vorschub	138	180	227	275	322	443	430	390	361	355	356	289
			0.5	1	Vc	81 (65-97)											
					Drehzahl	8594	6446	5157	4297	3223	2578	2149	1842	1611	1432	1289	1031
					fz	0.004	0.007	0.011	0.016	0.025	0.043	0.050	0.053	0.056	0.062	0.069	0.070
					Vorschub	138	180	227	275	322	443	430	390	361	355	356	289
S	HOCH HITZE- BESTÄNDIGER STAHL INCONEL HASTELLOY RENE		1	0.25	Vc	31 (25-37)											
					Drehzahl	3289	2467	1974	1645	1233	987	822	705	617	548	493	395
					fz	0.005	0.007	0.012	0.018	0.031	0.047	0.055	0.061	0.064	0.069	0.077	0.079
					Vorschub	66	69	95	118	153	186	181	172	158	151	152	125
			0.5	1	Vc	31 (25-37)											
					Drehzahl	3289	2467	1974	1645	1233	987	822	705	617	548	493	395
					fz	0.005	0.007	0.012	0.018	0.031	0.047	0.055	0.061	0.064	0.069	0.077	0.079
					Vorschub	66	69	95	118	153	186	181	172	158	151	152	125

* () : kurze Ausführung & Halsfreischliff

0,8xD(Nutfräsen), 1,2 x D(Eckfräsen) Axial

* Schnittiefen empfohlen für die Kurze Ausführung (GMF52, GMF53, GMF54, GMF55)
& Halsfreischliff Typen (GMF61, GMF62, GMF63) mit Durchmesser größer 8mm

Drehzahl (U/min)
Vorschub (mm/min)
Vc (m/min)
fz (mm/z)

Beste Qualität und pünktliche Lieferung für die weltweite Kundschaft

Dank unserer Qualitätssicherheit und technischen Entwicklungen wurde der Marktanteil von YG-1 ständig erweitert und wächst mit unseren Partnern seit 1982. Als einer der führenden Schneidwerkzeug-Hersteller haben wir das Ziel unseren Kunden die verschiedensten Werkzeuglösungen von YG-1 auf der ganzen Welt anzubieten. Um eine möglichst effiziente Logistik, Produktion und Vermarktung zu erreichen, hat YG-1 ein globales Netzwerk in über 75 Ländern und ein internationales Logistikzentrum errichtet. Dies gibt die Möglichkeit den besten Service zu bieten um den Anforderungen unserer Kunden jeder Zeit gerecht zu werden.



GLOBAL COMPANY



Industrie-Werkzeuge Stephan GmbH

Zentrale

Reichenberger Str. 5a
69502 Hemsbach
Tel.: 06201 44610
Fax: 06201 44652
info@iws-tools.de
www.iws-tools.de

Niederlassung

Bodenbacher Str. 42
01277 Dresden
Tel.: 0351 4214571
Fax: 0351 4214572
info.dresden@iws-tools.de
www.iws-tools.toolliga.de