

# Dream Drills Promotion

VHM-Hochleistungs-Spiralbohrer 2019/2020

die Vielfalt ist beeindruckend  
die Qualität ist überzeugend  
der Preis ist sensationell

**iWS**   
Industrie-Werkzeuge Stephan



Angebot speziell für Gewerbe, Handwerk, Handel und Industrie Preise in EURO, zzgl. MwSt.

gültig bis 30.06.2020

# DREAM DRILLS UNIVERSAL

- mit und ohne Innenkühlung
- mit und ohne Weldon
- mit Zwischengrößen
- TiAlN-Futura-beschichtet

Vom Durchmesser 1,0 (bzw. 3,0) bis 12,0mm sind alle Bohrer in 0,1mm Abstufung lieferbar

Zum wirtschaftlichen Bohren von Stahl allgemein, Stahlguß, Hart- und Temperguß, Nichteisen-Leichtmetallen, abrasiven Kunststoffen.

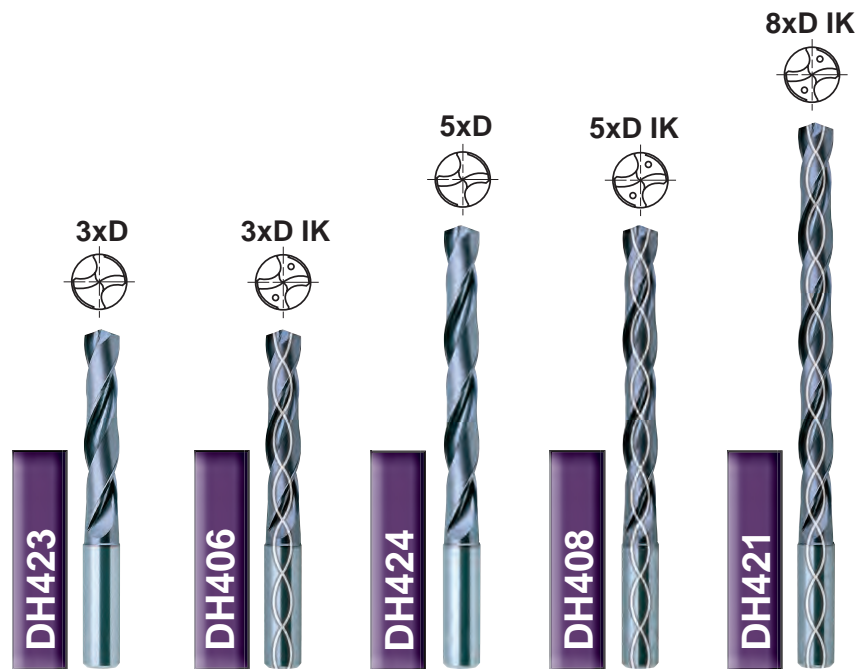
Selbstzentrierend  
Exzellente Positionierbarkeit

- Zentrierbohrung wird nicht benötigt
- Keine Führungsbuchse notwendig
- Gute Spanabfuhr und leistungsfähiges Bohren



⊙: Hervorragend ○: Gut

Baustahl, C-Stahl	legierter Stahl	angelassener Stahl	Guss	rostfreier Stahl
~HB225	HB225~325	HRc30~45		
○	⊙	⊙	○	○



Glatt Weldon**	DH423 DH443	DH406* DH446	DH424 DH444	DH408* DH448	DH421 -
1,0 - 2,9mm	-	-	15,18 €	23,47 €	-
3,0 - 6,0mm	12,37 €	20,34 €	19,09 €	26,37 €	67,05 €
6,1 - 8,0mm	18,62 €	27,62 €	23,47 €	29,19 €	72,92 €
8,1 - 10,0mm	23,78 €	30,99 €	30,20 €	34,74 €	99,91 €
10,1 - 12,0mm	29,97 €	44,35 €	46,94 €	48,82 €	132,62 €
12,1 - 14,0mm	44,59 €	61,96 €	55,63 €	65,72 €	162,05 €
14,1 - 16,0mm	54,77 €	70,18 €	70,03 €	86,84 €	-
16,1 - 18,0mm	70,96 €	121,58 €	88,80 €	129,87 €	-
18,1 - 20,0mm	87,16 €	132,78 €	111,34 €	148,65 €	-

\*Vom Durchmesser 1,0 (bzw. 3,0) bis 12,0mm sind alle Bohrer in 0,1mm Abstufung lieferbar. Nur für Serien DH406/DH408 sind Zwischengrößen ab 12,1 bis 19,9mm in 0,1mm Abstufung lieferbar.

\*\*Weldon ab Ø 3mm verfügbar. Erhältliche Standardabmessungen siehe Bohren Katalog. Für Artikel welche nicht im Katalog aufgeführt sind, fallen weitere Kosten an. (Preis auf Anfrage)

# DREAM DRILLS INOX

- mit Innenkühlung
- mit und ohne Weldon
- TiAlN-Futura-beschichtet

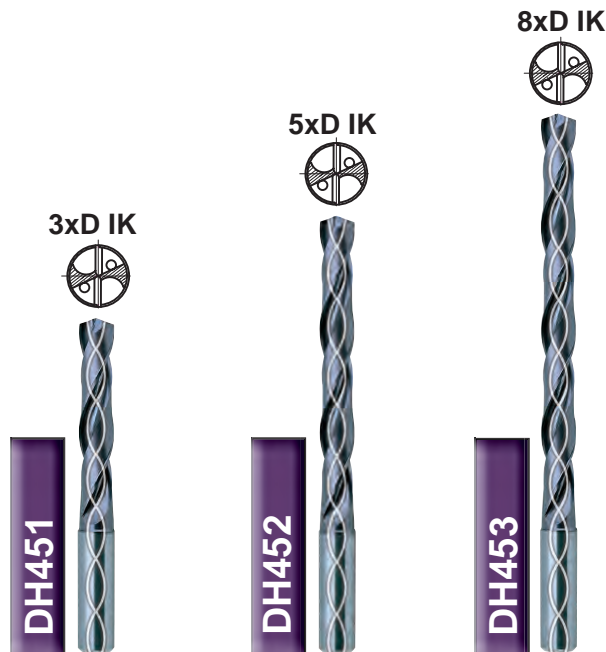
Vom Durchmesser 1,0 (bzw. 3,0) bis 12,0mm sind alle Bohrer in 0,1mm Abstufung lieferbar

Die Bohrer haben eine besondere Nutenform, die sich besonders zur Bearbeitung von rostfreiem Stahl eignet.  
 Ausgezeichnete Entspannung wegen der besseren Oberflächenqualität  
 Vorzügliche Zentrierung und Spanbruch durch die R-Ausspitzung  
 Modifizierte TiAlN-Beschichtung verbessert die Oberflächengüte der Bohrung und verlängert die Lebensdauer der Bohrer.



◎:Hervorragend ○:Gut

Baustahl, C-Stahl	legierter Stahl	angelassener Stahl	Guss	rostfreier Stahl	Titan	Baustahl
~HB225	HB225~325	HRc30~45				
◎	◎	○	○	◎	○	○



Glatt Weldon**	DH451 DH651	DH452 DH652	DH453 -
1,0 - 2,9mm	-	28,70 €	-
3,0 - 6,0mm	24,41 €	31,61 €	75,74 €
6,1 - 8,0mm	33,18 €	35,05 €	82,46 €
8,1 - 10,0mm	37,17 €	41,70 €	112,89 €
10,1 - 12,0mm	53,20 €	58,59 €	149,91 €
12,1 - 14,0mm	74,33 €	78,86 €	181,50 €
14,1 - 16,0mm	84,19 €	104,20 €	-
16,1 - 18,0mm	145,91 €	155,85 €	-
18,1 - 20,0mm	159,29 €	178,39 €	-

\*Vom Durchmesser 1,0 (bzw. 3,0) bis 12,00mm sind alle Bohrer in 0,1mm Abstufung lieferbar. Nur für Serien DH406/DH408 sind Zwischengrößen ab 12,1 bis 19,9mm in 0,1mm Abstufung lieferbar.  
 \*\*Weldon ab 3mm verfügbar. Erhältliche Standardabmessungen siehe Bohren Katalog. Für Artikel welche nicht im Katalog aufgeführt sind, fallen weitere Kosten an. (Preis auf Anfrage)

# DREAM DRILLS ALU

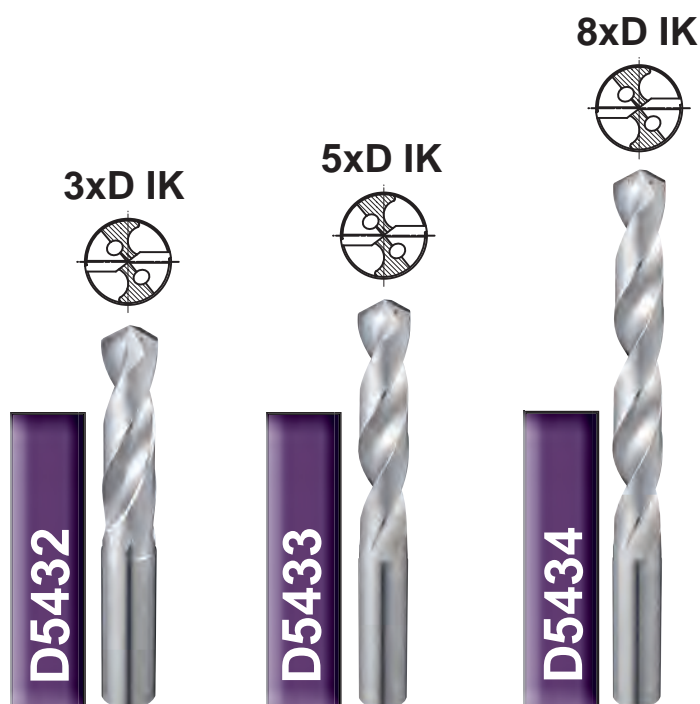
- mit Innenkühlung
- mit und ohne Weldon

Bessere Entspannung durch eine angepasste Spann-Geometrie & großes Span-Volumen

Verbesserte Schliffgüte & Schneidkanten-Präparation



Von Durchmesser 3,0 bis 12,0 mm sind alle Bohrer in 0,1 mm Abstufung lieferbar



Glatt Weldon	D5432 D5632	D5433 D5633	D5434 -
3,0 - 6,0 mm	21,36 €	28,01 €	68,38 €
6,1 - 8,0 mm	29,29 €	30,75 €	75,65 €
8,1 - 10,0 mm	32,23 €	36,22 €	102,49 €
10,1 - 12,0 mm	46,64 €	51,17 €	136,21 €
12,1 - 14,0 mm	65,72 €	69,48 €	174,78 €
14,1 - 16,0 mm	74,95 €	92,32 €	-
16,1 - 18,0 mm	130,34 €	138,72 €	-
18,1 - 20,0 mm	141,31 €	157,50 €	-

\*Vom Durchmesser 1,0 (bzw. 3,0) bis 12,00mm sind alle Bohrer in 0,1mm Abstufung lieferbar. Nur für Serien DH406/DH408 sind Zwischengrößen ab 12,1 bis 19,9mm in 0,1mm Abstufung lieferbar.

\*\*Weldon ab 3mm verfügbar. Erhältliche Standardabmessungen siehe Bohren Katalog. Für Artikel welche nicht im Katalog aufgeführt sind, fallen weitere Kosten an. (Preis auf Anfrage)

**VOLLHARTMETALL DREAM BOHRER, TiAIN-BESCHICHTET**
**DH404, DH423, DH424, DH443, DH444 SERIE**

Angaben in mm

Werkstoff	unlegierter Stahl		legierter Stahl		weicher Grauguss		harter Grauguss	
Festigkeit	< 700 N/mm <sup>2</sup>		< 1000 N/mm <sup>2</sup>		< HB240, GG25		< HB300, GG40	
Schnittgeschw	Ø1.0 ~ Ø2.9 : 40 ~ 80 m/min Ø3.0 ~ : 100 ~ 120 m/min		Ø1.0 ~ Ø2.9 : 35 ~ 70 m/min Ø3.0 ~ : 85 ~ 105 m/min		Ø1.0 ~ Ø2.9 : 60 ~ 130 m/min Ø3.0 ~ : 180 ~ 200 m/min		Ø1.0 ~ Ø2.9 : 40 ~ 90 m/min Ø3.0 ~ : 110 ~ 130 m/min	
Durchmesser	N	S	N	S	N	S	N	S
1.0	13000	0.04	11250	0.04	21300	0.04	14200	0.04
2.0	13000	0.06	11250	0.06	21300	0.06	14200	0.06
3.0	13000	0.13	11000	0.13	21000	0.13	14000	0.13
4.0	9500	0.14	8400	0.14	16000	0.14	10500	0.14
5.0	7600	0.15	6700	0.15	13000	0.15	8300	0.15
6.0	6400	0.17	5600	0.17	11000	0.17	6900	0.17
7.0	5500	0.19	4800	0.19	9100	0.19	5900	0.19
8.0	4800	0.21	4200	0.21	8000	0.21	5200	0.21
9.0	4200	0.23	3700	0.23	7100	0.23	4600	0.23
10.0	3800	0.25	3350	0.25	6400	0.25	4150	0.25
12.0	3200	0.27	2800	0.27	5300	0.27	3450	0.27
14.0	2750	0.29	2400	0.29	4550	0.29	3000	0.29
16.0	2400	0.31	2100	0.31	4000	0.31	2600	0.31
18.0	2100	0.33	1850	0.33	3550	0.33	2300	0.33
20.0	1900	0.35	1650	0.35	3200	0.35	2100	0.35

☒ Es wird empfohlen, den Vorschub wie folgt zu vermindern

**Vorschub 100%** : DH404(3× D), DH423, DH443(3× D)

**Vorschub 85%** : DH424, DH444(5× D)

N = Drehzahl U/min

S = Vorschub mm/U

**VOLLHARTMETALL DREAM BOHRER mit KÜHLKANAL DIN6537, TiAIN-BESCHICHTET**
**DH406, DH408, DH421, DH446, DH448 SERIE**

Angaben in mm

Werkstoff	unlegierter Stahl		legierter Stahl		weicher Grauguss		harter Grauguss	
Festigkeit	< 700 N/mm <sup>2</sup>		< 1000 N/mm <sup>2</sup>		< HB240, GG25		< HB300, GG40	
Schnittgeschw	Ø1.0 ~ Ø2.9 : 50 ~ 100 m/min Ø3.0 ~ : 130 ~ 150 m/min		Ø1.0 ~ Ø2.9 : 40 ~ 90 m/min Ø3.0 ~ : 115 ~ 135 m/min		Ø1.0 ~ Ø2.9 : 80 ~ 160 m/min Ø3.0 ~ : 230 ~ 250 m/min		Ø1.0 ~ Ø2.9 : 50 ~ 100 m/min Ø3.0 ~ : 140 ~ 160 m/min	
Durchmesser	N	S	N	S	N	S	N	S
1.0	16250	0.05	14800	0.05	26600	0.05	17300	0.05
2.0	16250	0.07	14800	0.07	26600	0.07	17300	0.07
3.0	16000	0.16	14500	0.16	26000	0.16	17000	0.16
4.0	12000	0.17	11000	0.17	20000	0.17	13000	0.17
5.0	9550	0.18	8600	0.18	16000	0.18	10000	0.18
6.0	8000	0.20	7200	0.20	13000	0.20	8500	0.20
7.0	6800	0.22	6100	0.22	11500	0.22	7300	0.22
8.0	6000	0.24	5400	0.24	9900	0.24	6400	0.24
9.0	5300	0.27	4800	0.27	8800	0.27	5700	0.27
10.0	4800	0.30	4300	0.30	8000	0.30	5100	0.30
12.0	4000	0.33	3600	0.33	6600	0.33	4250	0.33
14.0	3400	0.36	3050	0.36	5700	0.36	3650	0.36
16.0	3000	0.39	2700	0.39	5000	0.39	3200	0.39
18.0	2650	0.42	2400	0.42	4400	0.42	2850	0.42
20.0	2400	0.45	2150	0.45	4000	0.45	2550	0.45

☒ Es wird empfohlen, den Vorschub wie folgt zu vermindern

**Vorschub 100%** : DH406, DH446(3× D)

**Vorschub 85%** : DH408, DH448(5× D)

**Vorschub 70%** : DH421, DH441(8× D)

N = Drehzahl U/min

S = Vorschub mm/U

**VOLLHARTMETALL DREAM BOHRER - INOX mit KÜHLKANAL DIN6537, TiAIN-BESCHICHTET**

**DH451, DH452, DH453, DH651, DH652 SERIE**

Angaben in mm

Werkstoff	rostfreier Stahl		Aluminium		Aluminium		Titan u. Legierungen		Baustahl, C-Stahl legierter Stahl		Nichtrostender			
	Festigkeit		Festigkeit		Aluminium		Aluminium		Titan u. Legierungen		Nichtrostender			
Schnittgeschw	< 800 N/mm <sup>2</sup>		> 800 N/mm <sup>2</sup>		< 10% Si		> 10% Si							
	60 ~ 70 m/min		35 ~ 45 m/min		200 ~ 220 m/min		155 ~ 175 m/min		40 ~ 50 m/min		105 ~ 125 m/min		130 ~ 150 m/min	
Durchmesser	N	S	N	S	N	S	N	S	N	S	N	S	N	S
	1.0	12000	0.02	6200	0.02	48000	0.04	38000	0.03	8100	0.01	26000	0.02	38000
1.5	9000	0.03	5400	0.02	43000	0.05	32000	0.04	7500	0.01	18000	0.03	25500	0.03
2.5	7000	0.04	4200	0.03	25500	0.08	19500	0.06	4500	0.02	10800	0.05	15500	0.05
3.0	7400	0.04	4700	0.02	23000	0.12	18500	0.10	5300	0.03	13000	0.04	16000	0.08
4.0	5600	0.05	3600	0.03	17500	0.18	13900	0.15	4000	0.04	10000	0.05	11900	0.10
5.0	4400	0.05	2800	0.03	14000	0.20	11000	0.18	3200	0.05	8000	0.05	9500	0.12
6.0	3700	0.06	2400	0.04	11700	0.25	9300	0.25	2650	0.06	6600	0.06	8000	0.15
8.0	2800	0.08	1800	0.06	8800	0.30	7000	0.30	2000	0.07	5000	0.08	6000	0.18
10.0	2200	0.10	1400	0.08	7000	0.40	5600	0.35	1600	0.08	4000	0.10	4800	0.22
12.0	1900	0.12	1200	0.10	5800	0.50	4600	0.40	1300	0.10	3300	0.12	4000	0.26
14.0	1600	0.15	1000	0.12	5000	0.60	4000	0.50	1100	0.12	2800	0.15	3400	0.30
16.0	1400	0.20	900	0.15	4380	0.80	3500	0.60	1000	0.14	2500	0.20	3000	0.40
18.0	1250	0.22	800	0.17	3900	1.00	3100	0.70	900	0.16	2200	0.22	2650	0.45
20.0	1120	0.24	720	0.19	3500	1.20	2800	0.80	800	0.18	2000	0.24	2400	0.50

☒ Es wird empfohlen, den Vorschub wie folgt zu vermindern

N = Drehzahl U/min  
S = Vorschub mm/U

**Vorschub 100%** : DH451, DH651(3xD), DH452, DH652(5XD)

**Vorschub 85%** : DH453, DH653(8xD)

**VOLLHARTMETALL DREAM BOHRER - ALU mit KÜHLKANAL**

**D5432, D5433, D5434, D5632, D5633 SERIE**

Werkstoff	Aluminiumguss Aluminium Druckguss			Aluminium Knetlegierungen		
	Durchmesser	Drehzahl(MIN <sup>-1</sup> )	Schnittgeschw(m/min)	Vorschub(mm/U)	Drehzahl(MIN <sup>-1</sup> )	Schnittgeschw(m/min)
Ø 3.0 ~ Ø 6.0	8,000~15,000	80~150	0.2~0.5	8,000~15,000	80~150	0.15~0.3
~ Ø 10.0	6,000~10,500	100~200	0.3~1.0	6,000~10,500	100~200	0.2~0.4
~ Ø 14.0	4,500~5,800	150~250	0.3~1.0	4,500~5,800	150~250	0.2~0.4
~ Ø 20.0	3,200~4,600	150~200	0.3~1.0	3,200~4,600	150~200	0.2~0.4



**Industrie-Werkzeuge Stephan**

Industrie-Werkzeuge Stephan GmbH

www.iws-tools.de

**Zentrale**  
Reichenberger Str. 5a  
69502 Hemsbach  
Tel.: 06201 44610  
Fax: 06201 44652  
[info@iws-tools.de](mailto:info@iws-tools.de)

**Niederlassung**  
Bodenbacher Str. 42  
01277 Dresden  
Tel.: 0351 4214571  
Fax: 0351 4214572  
[info.dresden@iws-tools.de](mailto:info.dresden@iws-tools.de)